

Controle de peso dinâmico com inspeção de Raios-X integrada

A mais recente tecnologia em **detecção de contaminantes** por raios-X e **controle do peso** com inspeção centralizada para ambas as funcionalidades.

Este equipamento combinado oferece uma fabricação robusta e estável com **sistemas eletrônicos de pesagem avançados**, máxima precisão, software de última geração e princípios sanitários em seu design.

Além disso, a **inspeção por Raios-X** fornece proteção inigualável contra corpos estranhos como cristal, metal, pedras, ossos e plásticos, garantindo a segurança e integridade de sua produção.

Está **homologado** como instalação radioativa **isenta** e totalmente aprovado pelo CNSN e pela Direção Geral de Políticas e Minas, após aprovação do Conselho de Segurança Nuclear, com número de aprovação NHM-X224, publicado no DOE nº 90 em 15 de abril de 2017.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS*

Produção	Até 600 u/min.
Precisão	A partir de 0,1 g*
Unidade de divisão	A partir de 0,1 g
Formatos de memória	Até 900 produtos
Tela	LCD-LED Tátil, colorida 17"
Proteção	IP54 P66 (opcional)
Peso mínimo a controlar	A partir de 6 g
Peso máximo a controlar	Até 5 kg
Motor	Assíncrono e/ou Servo Motor
Temperatura de trabalho	0-40 °C
Material fabricação	Aço inoxidável AISI 304 / AISI 316 (opcional)
Altura de trabalho	800 - 1200 mm
Resolução	0,8 a 0,4 mm/pix.
Velocidade escaneando	Até 200m/min
Fonte de alta tensão	Máx. 70 kV-Máx. 8 mA - Máx. 600 W de alta durabilidade

* Dependendo das características legais e do formato do produto.

A Varpe oferece a possibilidade de adaptar as especificações padrão às necessidades de cada cliente



ISO
Certificado ISO
9001:2015

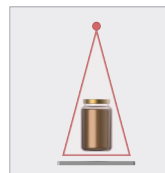
CNSN
CONSEJO DE SEGURIDAD NUCLEAR
NHM-X224 HOMOLOGACIÓN



PLANO DE
QUALIDADE E
MANUTENÇÃO

Consulte nossos planos de manutenção, certificações e calibrações

* A imagem do produto pode variar de acordo com as adaptações do equipamento.



Disparo vertical



Parada de emergência

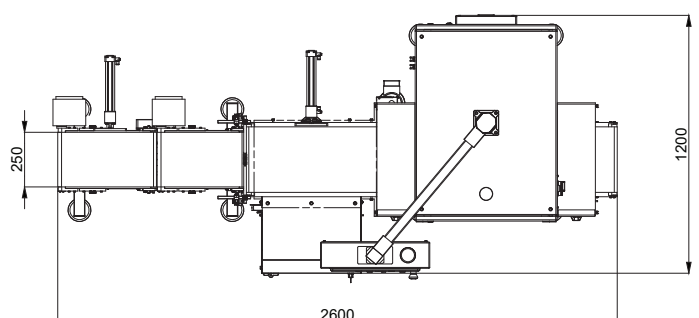
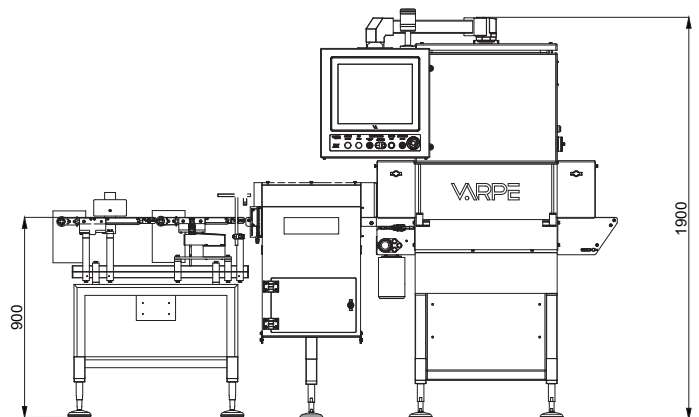


Software intuitivo



Sinalização

DIMENSÕES



* Dim. dos transportadores adaptados às necessidades do produto



EQUIPAMENTO COMBINADO COM CONTROLE DE PESO E RAIOS-X · COMBO X-RAY

ELEMENTOS INCLUÍDOS

 AJUSTE Ajuste estático e dinâmico dos produtos	 CONTROLE Controle total de todos os produtos que foram processados	 AUTOAPRENDIZAGEM Autoaprendizagem do produto para otimizar a produção	 AUTO-ZERO Auto-zero e Autotrack para ajuste automático do peso
 AUDITORIA Audit-trail de ajustes e configurações	 SOFTWARE Interface homem-máquina intuitiva e fácil de usar	 DIAGNÓSTICO Verificação do bom funcionamento do equipamento	 USUÁRIOS Controle de usuários e acesso por senha de três níveis
 SEGURANÇA Segurança de integridade de dados e backups automáticos	 INFORMAÇÕES DE REJEITOS Consulta, exportação e análise de rejeições	 IDIOMAS Seleção de idiomas	 UNIDADES Seleção de unidades, de acordo com as necessidades
 GERADOR RX Gerador de alto desempenho e alta durabilidade	 LINEAR ARRAY Barra de diodos de última geração	 PC PC de última geração para processamento a altas velocidades	 NOBREAK Fonte de alimentação ininterrupta

ELEMENTOS ADICIONAIS (MODULAR)

Acessórios e complementos

 GUIAS Guias laterais e guias superiores ajustáveis	 ALIMENTADORES Alimentadores magnéticos, bandas laterais, transferência, sequenciadores, sem fim, etc.	 PROTEÇÕES Carenagens contra correntes de ar, acessos, etc.	 AR-CONDICIONADO Ar-condicionado para temperaturas extremas	 ALARMES E SINALIZAÇÕES Sinalização luminosa e/ou acústica e Alarmes	 DISPOSITIVOS DE REJEITOS Empurradores, sopros, desvios, basculantes, progressivos, retráteis, etc.	 COLETA Sistema de coleta de produtos rejeitados	 IP Grau de proteção adequado para ambientes hostis	
 DUPLA PESAGEM Possibilidade de dupla estação de pesagem	 SENSORES Sensores adaptados ao produto	 ADAPTAÇÃO Possibilidade de diferentes medidas em altura de trabalho, zona de inspeção, bandas e rejeitos	 DESIGN SANITÁRIO Design sanitário baseado nos conceitos EHEDG	 PLANO INCLINADO Design adaptado para linhas inclinadas	 ANTIVIBRAÇÃO Base de reforço antivibração	 BANCADA Bancada independente	 TELA Tela com suporte articulado	 IMPRESSORA Impressora de dados integrada

Comunicações, controles e tecnologias

 SINAIS DIGITAIS Gerenciamento de sinais digitais para comunicação com linha	 USB Porta de conexão USB	 PROTOCOLOS Protocolos de comunicação DATAHUB WEB, MODBUS TCP IP, OPC UA, etc.	 CONEXÕES Conexões Ethernet	 CONEXÃO REMOTA Comunicação remota para manutenção e/ou suporte técnico remoto	 TENSÃO DE REDE Tensões elétricas adaptadas ao cliente a 50/60 Hz	 SOFTWARE Software para melhorar o desempenho e a rentabilidade a pedido do cliente	 VIT4 Software VIT4 para gerenciamento de dados de produção
 ALGORITMOS Algoritmos especiais e a medição (detecção de anel, inspeção de multipacks)	 VELOCIDADE Variação de velocidade automática	 PULSOS Variação de velocidade por pulsos	 CONTROLE DE PRODUÇÃO Controle de tempos de produção, turnos, parciais	 FEEDBACK Feedback para sistema de dosagem proporcional, PID ou moving average	 CONFIRMAÇÃO Confirmação de produtos corretos ou rejeitados (confirmação total), processo M&S	 ACUMULAÇÃO Sistema de detecção de acumulação de produtos rejeitados	 RELATÓRIO Relatório automático de produção com imagens
 LEITOR Leitor manual ou automático de código de barras, QR e IR	 VISUAL Possibilidade de adicionar a inspeção visual para completar as informações do produto						